

JB

中华人民共和国机械行业标准

电力半导体器件和整流设备 (2)

1994—12—09发布

1995—06—01实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 录

JB/T 7560—94	UDS系列三相高压整流组件.....	(1)
JB/T 7619—94	双向三极晶闸管测试方法.....	(12)
JB/T 7620—94	补偿式交流稳压器.....	(18)
JB/T 7621—94	电力半导体器件工艺用高纯水.....	(30)
JB/T 7622—94	电力半导体器件工艺用有机硅漆.....	(37)
JB/T 7623—94	机动车用整流管管壳.....	(40)
JB/T 7624—94	整流二极管测试方法.....	(49)
JB/T 7625.1—94	晶闸管模块测试方法 通则.....	(78)
JB/T 7625.2—94	晶闸管模块测试方法 臂对和反并联臂对.....	(83)
JB/T 7625.3—94	晶闸管模块测试方法 单相桥和三相桥.....	(96)
JB/T 7626—94	反向阻断三极晶闸管测试方法.....	(113)
JB/T 7627—94	KG5、KG10和KG200管壳额定可关断晶闸管详细规范.....	(157)
JB/T 7628—94	KN系列100A/60A至400A/400A管壳额定逆导三极晶闸管详细规范 ...	(166)
JB/T 6807.5—94	电力半导体模块测试方法 双极型晶体管单相桥和三相桥.....	(178)

机动车用整流管管壳

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机动车用整流管管壳的型号、外形尺寸、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

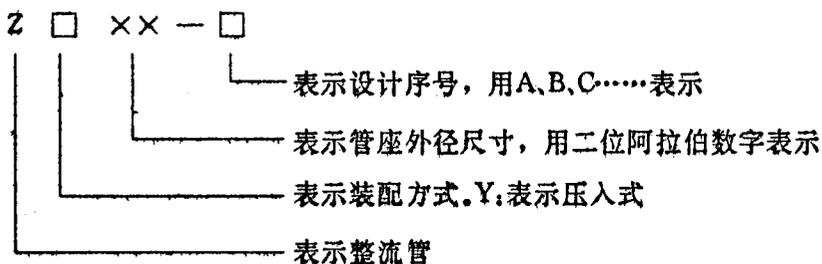
本标准适用于机动车用整流管管壳。管壳由管座和管帽二部分组成。

2 引用标准

GB 2423.3	电工电子产品基本环境试验规程	试验 Ca: 恒定湿热试验方法
GB 2423.10	电工电子产品基本环境试验规程	试验 Fc: 振动(正弦)试验方法
GB 2423.15	电工电子产品基本环境试验规程	试验 Ca: 恒加速度试验方法
GB 2423.22	电工电子产品基本环境试验规程	试验 N: 温度变化试验方法
GB 4937	半导体分立器件机械和气候试验方法	
SJ 2850	半导体分立器件管座管帽引线框架总规范	

3 型号和尺寸系列

3.1 型号



3.2 尺寸系列

管壳尺寸系列应符合图1及表1的规定。

4 技术要求

4.1 外观

4.1.1 管壳金属表面不允许有缺边、缺角、起皱、凹坑、凸起、裂纹及明显的机械划痕, 管座与管帽配合面不允许有裂缝。

4.1.2 管座毛刺不大于 0.1 mm。

4.1.3 封口盖与引线管之间的绝缘介质不得超过管帽外平面, 但允许超过管帽内平面 0.2 mm。

4.1.4 管帽的封接绝缘介质部分表面要求清洁光亮, 致密和颗粒均匀, 不应有孔洞、裂纹和剥离等损伤。在绝缘介质封接面上不应附有明显的气泡, 在金属表面不允许粘有绝缘介质。

4.1.5 引线管与封口盖内孔烧结处不应有明显缝隙、孔洞。